

Fiche Technique: Formation Superviseur HSE Industriel

Objectifs de la formation

- Identifier et évaluer les risques professionnels du secteur.
- Déployer des plans de prévention efficaces (EPI, consignes, ergonomie).
- Sensibiliser et former les équipes aux bonnes pratiques HSE.
- Assurer une veille réglementaire et la conformité des activités.
- Piloter audits internes, inspections et indicateurs de performance HSE.
- Contribuer à l'amélioration continue des performances HSE.

Population cible

- Encadrants et responsables opérationnels en milieu industriel.
- Chefs d'équipe, superviseurs de production, responsables maintenance.
- Techniciens HSE débutants visant des fonctions d'encadrement.
- Managers sécurité/environnement et responsables HSE.
- Professionnels de sites manufacturiers, chimiques, agroalimentaires.

Durée de la formation

Durée typique: 3 à 5 jours selon le niveau d'approfondissement et le format choisi.

Format	Durée	Mode
Présentiel	5 jours	En centre ou sur site
Distanciel	5 jours	Classes virtuelles en direct
Blended learning	4 à 5 jours	E-learning + ateliers pratiques

Programme de la formation

Fondamentaux SST

- Définitions, enjeux et cadre réglementaire.

Analyses de risques

- Identification, évaluation et hiérarchisation des dangers.

Techniques de prévention

- EPI, consignes de sécurité, ergonomie appliquée.

Gestion des situations d'urgence

- Organisation, conduite à tenir et retour d'expérience.

Rôle du superviseur

- Communication HSE et formation des équipes.

Indicateurs de performance HSE

- Mise en place, suivi et pilotage des KPI.

Audits internes et inspections

- Méthodologie, réalisation et restitution des résultats.

Études de cas et mises en situation renforcent l'application opérationnelle immédiate; une veille régulière des textes officiels (ex. Légifrance) est recommandée.