

# Fiche Technique: Formation consignation LOTO au Congo

## Objectifs de la formation

- Comprendre en profondeur les procédures de consignation et de verrouillage (LOTO).
- Maîtriser la mise en œuvre des dispositifs et étiquettes LOTO.
- Appliquer les bonnes pratiques pour éliminer les risques liés aux énergies dangereuses.
- Intégrer les responsabilités légales et la communication entre intervenants.
- Réduire les incidents et assurer la conformité aux normes internationales.

Note clé: La formation cible la prévention des redémarrages intempestifs et la protection des travailleurs.

## Population cible

- Opérateurs et techniciens de maintenance.
- Responsables HSE, chefs d'équipe, ingénieurs sécurité.
- Toute personne impliquée dans la consignation/verrouillage d'équipements.
- Secteurs: énergie, pétrochimie, mines, production manufacturière.
- Formateurs internes et responsables d'établissements souhaitant développer la culture sécurité.

## Durée de la formation

| Élément       | Détail                                             |
|---------------|----------------------------------------------------|
| Durée typique | 2 à 3 jours                                        |
| Modalités     | Présentiel en entreprise ou en centre de formation |
| Formats       | Hybride possible (en ligne + ateliers pratiques)   |
| Adaptation    | Selon niveau d'approfondissement et effectif       |

## Programme de la formation

Le parcours alterne apports théoriques et travaux pratiques sur équipements pour une assimilation durable.

### 1. Introduction à la consignation LOTO

- Principes de sécurité, définitions, cadre réglementaire congolais.

### 2. Identification des sources d'énergie

- Électriques, mécaniques, pneumatiques, hydrauliques, thermiques.

### 3. Procédures de consignation

- Étapes standardisées, dispositifs de verrouillage, étiquettes LOTO.

#### **4. Gestion des permis de travail**

- Coordination, communication et responsabilités des acteurs.

#### **5. Travaux pratiques**

- Simulations de consignation et mises en situation sur équipements.

#### **6. Contrôle et vérification**

- Audit des procédures, suivi et prévention des erreurs.