

Fiche Technique: Formation ATEX Poussières Combustibles au Maroc

Objectifs de la formation

Maîtriser la gestion des risques liés aux atmosphères explosibles générées par les poussières combustibles.

- Comprendre le phénomène ATEX poussières et les mécanismes d'explosion.
- Maîtriser les obligations réglementaires marocaines et internationales.
- Analyser et classer les zones dangereuses (zonage ATEX poussières).
- Déployer des mesures techniques et organisationnelles de prévention.
- Appliquer les bonnes pratiques de conception et de maintenance des équipements.
- Préparer et sécuriser les opérations dans le respect de la réglementation.

Compétences immédiatement mobilisables pour améliorer la sécurité opérationnelle des sites.

Population cible

Public exerçant dans des environnements à risque d'explosion par poussières (agroalimentaire, chimie, métallurgie...).

- Responsables sécurité/SST (HSE) de sites industriels.
- Opérateurs et techniciens en production et utilités.
- Ingénieurs et managers en prévention des risques.
- Cadres et équipes de maintenance.
- Consultants en sécurité souhaitant approfondir l'expertise ATEX.

Aucun prérequis spécifique. Des bases en sécurité industrielle sont un atout.

Durée de la formation

Organisation flexible selon les besoins et la profondeur des modules.

Élément	Détail
Durée typique	2 à 3 jours
Formats	Intra-entreprise (adaptée) ou inter-entreprises
Modalités	Présentiel par experts, ressources numériques, exercices pratiques
Évaluation & validation	Évaluations régulières; attestation de formation délivrée

Programme de la formation

Parcours couvrant cadre réglementaire, phénomènes d'explosion, prévention et retours d'expérience.

Module 1 — Introduction aux risques ATEX et atmosphères explosibles

- Définitions, cadre réglementaire national et international.
- Concepts clés des poussières combustibles.

Module 2 — Mécanismes d'explosion des poussières

- Propriétés physico-chimiques des poussières.
- Sources d'inflammation et conditions d'explosion.

Module 3 — Identification et classification des zones ATEX poussières

- Méthodes de zonage.
- Analyse des risques et conséquences.

Module 4 — Mesures de prévention et protection

- Équipements antidéflagrants, ventilation, hygiène industrielle.
- Maintenance préventive et contrôles.

Module 5 — Gestion documentaire et procédures

- Plans de prévention, consignes de sécurité.
- Formation continue des opérateurs.

Module 6 — Études de cas pratiques

- Analyse d'incidents et retours d'expérience.
- Mise en place d'un plan d'action et ateliers interactifs.