

Note Méthodologique : psm process safety

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

- Répond aux risques majeurs des procédés dans la chimie, pétrochimie, pharmaceutique, agroalimentaire.
- Visée: prévenir les accidents majeurs et renforcer la conformité réglementaire.
- Démarche: diagnostic approfondi, analyse rigoureuse des risques, plan d'action sur mesure.
- Effets attendus: amélioration de la sécurité des installations et de l'organisation interne.

Point clé : La méthodologie priorise la réduction des risques majeurs et la conformité continue du système de sécurité des procédés.

Objectifs de la mission

- Assurer une maîtrise optimale des dangers des processus industriels.
 - Vérifier la conformité aux normes et réglementations applicables.
 - Identifier précisément les risques et évaluer l'efficacité des mesures existantes.
 - Proposer des recommandations pratiques pour réduire fréquence et gravité des accidents.
 - Renforcer la sécurité des travailleurs, protéger l'environnement et améliorer la performance des installations.
-

Périmètre / livrables attendus

- Périmètre: audits sur site, ateliers collaboratifs, analyses documentaires, sessions de reporting.
- Diagnostic des procédés, équipements, procédures et pratiques; analyse des incidents antérieurs.
- Vérification de la conformité réglementaire et identification des écarts.
- Plan d'action priorisé intégrant mesures techniques, organisationnelles et humaines.
- Livrables: rapport d'audit, recommandations, fiches d'actions, documents de suivi/reporting.
- Rapport intermédiaire après diagnostic; rapport complet en fin de mission.

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 — Diagnostic initial

- Collecte des données sur procédés, équipements, procédures et pratiques; visites de site et entretiens.
- Identification des risques majeurs et des non-conformités potentielles.
- Résultat: constats initiaux et cartographie macro des risques.

Étape 2 — Analyse documentaire et réglementaire

- Examen des documents techniques, procédures de sécurité, plans d'urgence, audits antérieurs.
- Vérification de la conformité aux normes et directives applicables.
- Résultat: analyse d'écart et appréciation du management du process safety.

Étape 3 — Recommandations et plan d'action

- Formulation de recommandations prioritaires pour réduire les risques.
- Intégration de mesures techniques, organisationnelles et humaines.
- Résultat: plan d'action structuré et priorisé.

Étape 4 — Suivi et accompagnement

- Accompagnement à la mise en œuvre et suivi des actions correctives.
- Reporting et coordination entre les acteurs internes.
- Résultat: pérennité des améliorations et conformité continue; rapports de suivi.

Planning / durée / jalons

Jalon / élément	Description / durée indicative
Audit ciblé	Mission courte de quelques semaines (diagnostic + rapport).
Accompagnement complet	Plusieurs mois: diagnostic → plan d'action → mise en œuvre → suivi.
Rapport intermédiaire	Livré dans les semaines suivant la phase diagnostique.
Rapport final	Remis à la fin de la mission (synthèse + plan d'action validé).
Formats d'intervention	Audits sur site, ateliers collaboratifs, analyses documentaires, sessions de reporting.

Rôles & responsabilités

Client

- Parties impliquées: directions qualité/QHSE, responsables techniques et sécurité, équipes opérationnelles.
- Mise à disposition des procédures, plans d'urgence, analyses de risques antérieures, rapports d'incidents, documentation technique.
- Accès au site et aux équipes pour visites et entretiens.
- Validation des préconisations et plan d'action.

Consultant

- Réalise le diagnostic initial (collecte, visites de site, entretiens, analyse des incidents).
 - Examine la documentation et la conformité réglementaire; identifie les écarts.
 - Élabore les recommandations et le plan d'action priorisé.
 - Assure le suivi de mise en œuvre, le reporting et la coordination interne.
-

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Données sur procédés, équipements, procédures et pratiques en place.
- Plans d'urgence et procédures de sécurité.
- Analyses de risques et rapports d'audit antérieurs.
- Rapports d'incidents/accidents précédents.
- Normes, directives et exigences réglementaires applicables.
- Documentation technique des installations.
- Accès au site et aux interlocuteurs pour visites et entretiens.

Modalités de pilotage & qualité

- Reporting régulier durant la mise en œuvre et le suivi.
- Suivi des actions correctives et contrôle de l'avancement.
- Coordination entre les acteurs internes pour la bonne exécution des actions.
- Vérification continue de la conformité réglementaire et documentation associée.
- Livrables cadencés: rapport intermédiaire après diagnostic; rapport final en fin de mission.
- Ateliers collaboratifs pour l'alignement opérationnel et le partage des constats.
- Format d'intervention souple et modulable selon les contraintes de l'entreprise.