

Note Méthodologique : Logiciel process safety management

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

Point clé : L'automatisation, la traçabilité et la centralisation des données améliorent la maîtrise des risques et la conformité.

- Outil essentiel pour optimiser la gestion des risques des procédés industriels.
 - Assure la maîtrise des dangers, renforce la sécurité opérationnelle et prévient les accidents majeurs.
 - Garantit la conformité réglementaire et aligne avec les normes internationales.
 - Automatise l'analyse, le suivi et la documentation pour coordonner les équipes et piloter les actions.
-

Objectifs de la mission

- Identifier et analyser systématiquement les dangers des processus complexes.
 - Faciliter la gestion documentaire et le suivi des mesures de prévention et plans d'actions.
 - Optimiser le pilotage des inspections, audits et revues périodiques de sécurité.
 - Renforcer la conformité réglementaire et les exigences normatives (référentiel PSM).
 - Capitaliser les bonnes pratiques et favoriser le partage d'informations en interne.
-

Périmètre / livrables attendus

- Gestion documentaire centralisée (politiques, procédures, rapports).
 - Outils d'analyse des risques (HAZOP, AMDEC, LOPA) et hiérarchisation des dangers.
 - Planification, assignation et suivi des actions sécurité, inspections et échéanciers.
 - Tableaux de bord et indicateurs pour le reporting et la décision.
 - Livrables typiques : rapport d'audit, plan d'action priorisé, dashboards de suivi, recommandations d'amélioration continue, formation ciblée.
 - Déploiement en mode SaaS ou local; intégration avec ERP et GMAO existants.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 : Collecte et structuration des données de sécurité

- Intégrer les données des procédés, analyses de risques, procédures, résultats d'audits, registres de maintenance.
- Résultat : base d'informations complète et à jour pour une gestion efficace des risques.

Étape 2 : Analyse des dangers et évaluation des risques

- Réaliser HAZOP, AMDEC, LOPA pour identifier les scénarios d'accidents et qualifier les niveaux de risques.
- Résultat : priorités et actions préventives documentées et hiérarchisées.

Étape 3 : Planification et suivi des contrôles et actions correctives

- Centraliser plans d'actions et campagnes d'inspection; affecter responsabilités; gérer échéancier et traçabilité.
- Résultat : suivi en temps réel et mise à jour automatique des indicateurs de performance sécurité.

Étape 4 : Reporting et amélioration continue

- Générer des tableaux de bord personnalisables; faciliter communication et décision; réaliser des revues périodiques.
- Résultat : adaptation continue des dispositifs selon retours d'expérience et évolutions réglementaires/technologiques.

Planning / durée / jalons

L'implémentation varie de plusieurs semaines à plusieurs mois selon la taille, la complexité des procédés et la maturité PSM; une mission de conseil est généralement comprise entre 1 et 3 mois.

Jalon	Description	Durée / Temporalité
Durée moyenne de mission	Diagnostic et accompagnement initial	1–3 mois (selon taille et complexité du site)
Prise en main & paramétrage	Paramétrage personnalisé selon besoins du site	Variable (taille, complexité, maturité PSM)
Formation utilisateurs clés	Formation dédiée aux managers sécurité et utilisateurs	Dans la fenêtre de déploiement
Accompagnement opérationnel	Sur site ou à distance selon le contexte	Selon contraintes opérationnelles
Supervision & ajustements	Période de supervision pour assurer l'adéquation des fonctionnalités	Phase dédiée en fin de déploiement

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Données procédés (processus, paramètres), analyses de risques antérieures.
- Procédures de sécurité, résultats d'audits, rapports d'inspection.
- Registres de maintenance, historiques d'entretien.
- Enregistrements d'incidents et de quasi-accidents.

- Accès sécurisé aux bases de données et au logiciel (diagnostic à distance possible).
-

Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)

- Tableaux de bord personnalisables pour le reporting, la communication interne et la décision.
 - Traçabilité des interventions et des actions correctives; mise à jour des indicateurs sécurité.
 - Revue périodique de la politique de sécurité des procédés et des priorités d'actions.
 - Supervision et ajustements post-déploiement pour assurer l'adéquation des fonctionnalités.
 - Intégration des exigences normatives et réglementaires; support aux audits externes.
 - Boucle d'amélioration continue basée sur retours d'expérience et évolutions réglementaires/technologiques.
-