

Fiche Technique: Formation process safety management

Accompagnement dédié aux industries à haut risque pour réduire les accidents majeurs, assurer la conformité et renforcer la performance opérationnelle.

Objectifs de la formation

- Identifier, évaluer et maîtriser les risques majeurs des procédés.
- Réaliser un diagnostic précis des pratiques et dispositifs en place.
- Assurer la mise en conformité réglementaire et normative.
- Définir un plan d'action priorisé et adapté.
- Renforcer les procédures internes et la culture sécurité.
- Améliorer le pilotage des risques via outils d'aide à la décision et rapports.

Population cible

- Entreprises à haut risque: chimie, pétrochimie, pharmaceutique, énergie, transformation/manufacture.
- Responsables QHSE, directeurs d'usine, chefs de projet sécurité.
- Responsables maintenance et équipes de production.
- Gestionnaires de risques et ingénieurs sécurité.

Durée de la formation

Durée et formats modulables selon la taille, la complexité des installations et la maturité du système.

Élément	Détail
Période	Plusieurs semaines à quelques mois
Modalités	Présentiel et à distance
Formats	Audits sur site, ateliers collaboratifs, travaux documentaires
Livrables	Rapport détaillé et plan de suivi

Programme de la formation

Parcours en 4 étapes, de l'évaluation initiale au suivi des actions.

Étape 1 — Diagnostic initial

- État des lieux des pratiques et dispositifs.
- Entretiens, identification forces/faiblesses et non-conformités.

Étape 2 — Analyse documentaire et réglementaire

- Audit des procédures, rapports, plans d'urgence, veille.
- Vérification conformité; revue maintenance, formation, incidents.

Étape 3 — Recommandations et plan d'action

- Plan d'action réaliste et priorisé.
- Recommandations techniques, organisationnelles et humaines.

Étape 4 — Suivi et accompagnement

- Suivi de mise en œuvre, rapports et coordination.
- Revue des actions et préparation aux audits externes.