

# Note Méthodologique : risques professionnels industrie machines dangereuses

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

---

## Contexte & finalité de la méthodologie

---

- Évaluer les risques liés à l'utilisation, l'entretien et la maintenance de machines dangereuses.
- Assurer la sécurité des travailleurs et la conformité réglementaire.
- Optimiser l'organisation des interventions et de la prévention.
- Réduire les accidents, améliorer les conditions de travail et la pérennité des activités.

**Point clé :** L'observation directe sur site des machines et des pratiques de travail est indispensable pour garantir la qualité du diagnostic.

---

## Objectifs de la mission

---

- Réaliser un diagnostic complet des risques (mécaniques, électriques, ergonomiques).
  - Vérifier la conformité réglementaire et identifier les écarts.
  - Construire un plan d'action priorisé pour réduire accidents et maladies professionnelles.
  - Formuler des recommandations opérationnelles et organiser un suivi efficace.
  - Préparer les audits et intégrer les résultats au document unique d'évaluation des risques.
- 

## Périmètre / livrables attendus

---

- Entreprises industrielles avec presses, robots, installations de découpe, équipements rotatifs.
  - Publics concernés : dirigeants, QHSE, maintenance, ingénieurs sécurité, chefs de site; RH et opérateurs.
  - Intervention sur site (observation des installations) et échanges à distance pour la partie documentaire.
  - Revue des consignes internes, historiques de maintenance, plans de prévention et documents réglementaires.
  - Livrable principal : rapport détaillé (diagnostic, analyses des risques, plan d'actions, recommandations).
  - Restitution possible via ateliers dédiés aux parties prenantes.
  - Livrables par phase : rapport de synthèse initial, note d'analyse réglementaire, plan d'action détaillé, rapports de suivi.
- 

## Démarche méthodologique (étapes)

---

## Étape 1 : Diagnostic initial (2 à 4 jours)

- Collecte d'informations: machines en service, procédures de maintenance, modes opératoires, incidents/accidents.
- Entretiens avec opérateurs et responsables; identification des pratiques et zones sensibles.
- Livrable: rapport de synthèse initial.

## Étape 2 : Analyse documentaire et réglementaire (3 à 5 jours)

- Examen des normes applicables, consignes internes, historiques de maintenance, plans de prévention.
- Vérification de la conformité et identification des écarts.
- Livrable: note d'analyse réglementaire.

## Étape 3 : Recommandations et plan d'action (2 à 3 jours)

- Élaboration d'un plan d'action priorisé (mesures techniques, organisationnelles, formation).
- Adaptation aux contraintes de l'entreprise.
- Livrable: plan d'action détaillé.

## Étape 4 : Suivi et accompagnement (variable)

- Appui à la mise en œuvre, coordination des intervenants.
- Reporting régulier; démarche d'amélioration continue.
- Livrables: rapports de suivi.

---

## Planning / durée / jalons

Phase	Durée (estimée)	Livrables clés
Diagnostic initial	2 à 4 jours	Rapport de synthèse initial
Analyse documentaire et réglementaire	3 à 5 jours	Note d'analyse réglementaire
Recommandations et plan d'action	2 à 3 jours	Plan d'action détaillé
Suivi et accompagnement	Variable selon besoin	Rapports de suivi

---

## Rôles & responsabilités (client / consultant)

### Consultant

- Mène le diagnostic sur site et les entretiens.
- Réalise l'analyse documentaire et réglementaire.
- Élabore le plan d'action et les recommandations opérationnelles.
- Assure, si besoin, l'accompagnement, la coordination et le reporting de suivi.

### Client

- Fournit les documents requis (notices, registres, procédures, historiques, plans, organigrammes).
- Facilite l'accès aux installations et la disponibilité des opérateurs et responsables pour entretiens.

- Participe aux ateliers de restitution.
  - Met en œuvre les actions validées.
- 

## **Prérequis & données nécessaires (inputs)**

---

- Notices techniques des machines.
  - Registres de maintenance et historiques d'incidents/accidents.
  - Procédures internes et modes opératoires.
  - Consignes internes et plans de prévention.
  - Plans et organigrammes de l'entreprise.
  - Liste des machines en service et accès aux ateliers/sites.
  - Disponibilité des opérateurs et responsables pour entretiens.
- 

## **Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)**

---

- Observation directe sur site indispensable pour la pertinence du diagnostic.
  - Ateliers de restitution pour partager les conclusions et prioriser les actions.
  - Reporting régulier durant l'accompagnement et suivi des actions.
  - Contrôles périodiques possibles pour vérifier l'efficacité des mesures.
  - Vérification de la conformité réglementaire et préparation aux audits.
  - Intégration des résultats dans le document unique d'évaluation des risques.
  - Démarche d'amélioration continue au sein des organisations.
-