

Note Méthodologique : Moyens d Extinction en Sécurité Incendie

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

Les Moyens d'Extinction en Sécurité Incendie s'inscrivent dans une logique risques/continuité et une gouvernance outillée.

- Choix, implantation, maintenance et usage fondés sur l'analyse des risques et scénarios d'incident.
- Environnement normatif dense ; efficacité = adéquation risque/technologie/compétences.
- Intégration à la gouvernance sécurité, au système documentaire et aux exercices réguliers.
- Décisions éclairées par études de dangers et arbitrages coût/bénéfice, compatibilité procédés.
- Pilotage comme portefeuille d'actifs critiques : disponibilité, traçabilité, performance en situation dégradée.

Point clé : Cibler la réduction du temps de première attaque et la preuve de disponibilité (vérifs 12 mois : EN 3-7 ; essais RIA annuels : EN 671-3).

Objectifs de la mission

- Temps de première attaque < 3 min en zones critiques.
- Couverture proportionnée aux classes de feux (A, B, C, F) ; repère 1 équipement/200 m².
- Maintenabilité prouvée : 100 % des équipements tracés et vérifiés à 12 mois.
- Maîtrise des incompatibilités procédés/agents (ex. solvants, équipements sensibles).
- 100 % des équipes exposées formées sous 6 mois après embauche.

Périmètre / livrables attendus

- Plan de zonage et grille de criticité opérationnelle par zones.
 - Dossier de dimensionnement et sélection des technologies (critères, normes, calculs).
 - Plans d'implantation et d'interfaces (alarme, détection, ventilation, énergie) + rapports d'essais.
 - Plan de maintenance/essais (périodicités, responsabilités) et registre de traçabilité.
 - Plan de compétences, programme d'exercices, retours d'expérience et plan d'amélioration.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 — Cadrage et cartographie des risques

- Visites, entretiens, relevés d'accès, vérif. réserves/points d'eau, analyse historiques et procédés.
- Intègre contraintes ATEX, incompatibilités agents/matériaux, besoins spécifiques.
- Livrable : plan de zonage + grille de criticité. Repères : 1 équipement/200 m² ; accès ≤ 30 m.

Étape 2 — Dimensionnement et sélection des technologies

- Critères par zone : classes de feu, vitesse de croissance, sensibilité des biens, dispo visée.
- Calculs normatifs (ex. EN 12845 : densités ; ISO 14520-1 : maintien 10 min ; EN 3-7 : extincteurs).
- Résultat : variantes comparées et choix argumentés (éviter sur/sous-dimensionnement).

Étape 3 — Implantation, accessibilité et interfaces

- Principes d'implantation : hauteur, signalisation, dégagements, distances d'approche.
- Essais de portée/débit (ex. RIA 24–72 L/min EN 671-1), tests vannes/sections, interfaces systèmes.
- Sorties : plans d'implantation et PV d'essais. Bonne pratique : 1 m dégagé autour de chaque point.

Étape 4 — Maintenance, essais et traçabilité

- Définir gammes et responsabilités ; indicateurs (disponibilité, écarts, MTTR).
- Périodicités clés : extincteurs 12 mois (EN 3-7), RIA 12 mois (EN 671-3), sprinkleurs hebdo/≤60 s alarme (EN 12845), gaz semestriel (NF EN 15004-1), colonnes sèches annuelles (NF S 62-200).
- Registre et preuves documentaires ; gestion des écarts et des compétences des sous-traitants.

Étape 5 — Compétences, exercices et amélioration

- Plan de compétences et ateliers pratiques (RIA, extincteurs, procédures gaz).
- Entraînements trimestriels, recyclages annuels, au moins 2 exercices/an + REX.
- Cibles : 100 % nouveaux entrants formés < 6 mois ; capitalisation continue des retours de terrain.

Planning / durée / jalons

Jalon	Durée / Fréquence	Référence / Repère
Extincteurs – vérification	Annuelle (12 mois)	EN 3-7:2004+A1:2007
RIA – essais	Annuelle (12 mois)	EN 671-3
Sprinkleurs – pompes & alarme	Hebdo (pompes) / ≤ 60 s alarme	EN 12845
Systèmes gaz – vérifications	Semestriel (6 mois) / maintien 10 min	NF EN 15004-1 / ISO 14520-1
Colonnes sèches – essais	Annuelle (1 an)	NF S 62-200
Formation & exercices	100 % nouveaux < 6 mois ; trimestriel / 2 exercices/an	Repères gouvernance interne

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Plans du site, flux, hauteurs de stockage et accès (distances d'approche).
- Inventaire procédés, classes de feux, substances et incompatibilités agents/matériaux.
- Historique incidents/écarts et retours d'expérience.

- Points d'eau, réserves, pompage, colonnes, RIA existants.
- Zonage ATEX et exigences spécifiques sûreté de procédé.
- Contraintes d'exploitation (gel, poussières, accès), besoins PMR.
- Fiches techniques équipements, normes applicables (EN 3-7, EN 671-3, EN 12845, ISO 14520-1, NF S 62-200, NF EN 15004-1).

Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)

- Indicateurs : disponibilité (objectif ≥ 98 %), délais d'intervention en exercices, taux d'écarts non soldés.
- Plan d'essais écrit et traçabilité complète (registre, PV d'essais, contrôles métrologiques).
- Audits internes périodiques (trimestriels) et revues annuelles de performance.
- Clôture des anomalies sous délai cible (ex. 30 jours) et suivi MTTR.
- Validations en revues de sécurité de procédés (notamment ATEX) et exercices interservices documentés.
- Gestion des risques d'exploitation : modifications d'entreposage, obstructions, détournements d'usage.
- Capitalisation REX post-exercices et mise à jour continue des plans/zonages.