

Fiche Technique: Formation aux Risques Chimiques

Objectifs de la formation

Synthèse des objectifs opérationnels et mesurables.

- Réduire les expositions et prévenir les incidents au poste.
- Lire une FDS et identifier 3 risques majeurs du poste.
- Appliquer les modes opératoires critiques avec $\geq 90\%$ de conformité.
- Assurer le port correct des EPI prioritaires (observance $\geq 95\%$).
- Structurer la traçabilité et la preuve de conformité (FDS, procédures, registres).
- Maintenir les compétences par un recyclage ≤ 24 mois.

Repères de pilotage: revue HSE annuelle, suivi d'indicateurs au moins trimestriel, objectif de conformité terrain $\geq 90\%$ sur 3 mois.

Population cible

- Opérateurs sur postes exposés (atelier, laboratoire, chantiers).
- Encadrants / managers de proximité et responsables HSE.
- Maintenance / entretien et interventions sensibles (cuves, ATEX, équipements).
- Logistique: réception, stockage, transfert, gestion des déchets.
- Personnel de laboratoire manipulant solvants ou substances classées.
- Sous-traitants et nouveaux arrivants nécessitant sensibilisation.

Durée de la formation

| Modalité | Durée type | Quand privilégié |
|--------------------|------------|--|
| Sensibilisation | 1–2 h | Nouveaux arrivants, rappels collectifs |
| Formation initiale | 7 h | Prise de fonction sur postes exposés |
| Recyclage | 3–4 h | Mises à jour, écarts récurrents |
| Perfectionnement | 14 h | Situations critiques / cas complexes |

Repères pratiques: groupe de 8–12 apprenants; micro-modules ≤ 15 min; seuil de réussite quiz $\geq 70\%$.

Programme de la formation

Module 1 — Notions clés et cadre de référence

- Danger vs risque; classification CLP/SGH et pictogrammes.

- FDS (16 sections), VLEP, exigences de traçabilité.

Module 2 — Évaluation des expositions et prévention

- Repérage des tâches critiques et non routinières; coactivités.
- Mesures techniques/organisationnelles et EPI selon VLEP.

Module 3 — EPI et modes opératoires critiques

- Choix/port des EPI prioritaires (observance visée ≥ 95 %).
- Application des modes opératoires (objectif ≥ 90 %).

Module 4 — Cas d'usage et situations à risque

- Réception/stockage, laboratoire, entretien sur cuves (ATEX, contrôle gaz).
- Gestion des déchets et affichage FDS au poste.

Module 5 — Exercices pratiques

- Simulations: déversement, choix d'absorbants, réglage ventilation.
- Contrôle d'étiquetage; 2 répétitions par geste pour ancrer les réflexes.

Module 6 — Vérification des acquis et traçabilité

- Quiz ≥ 70 %; validation pratique 4/5 gestes; réévaluation sous 30 jours si besoin.
- Registres, attestations, suivi des recyclages (12–24 mois).

Module 7 — Amélioration continue

- Retours d'expérience, revue HSE annuelle, mise à jour des contenus.
- Cible de conformité terrain ≥ 90 % sur 3 mois glissants.