

Note Méthodologique : analyse de risque sécurité machine

Synthèse structurée de la démarche et des étapes de réalisation de la mission.

Contexte & finalité de la méthodologie

- Assurer la protection des travailleurs et la conformité des installations industrielles.
- Identifier, évaluer et maîtriser les risques liés à l'utilisation des machines.
- Proposer des solutions adaptées pour réduire les risques et prévenir les accidents.
- Impacter positivement la performance globale (continuité d'activité, conformité).
- S'inscrire dans le cadre des normes nationales/internationales (ex. directive 2006/42/CE transposée localement).

Point clé : Une partie de l'analyse peut être réalisée à distance, mais une visite sur site est généralement indispensable.

Objectifs de la mission

- Établir un diagnostic précis des dangers machines.
- Évaluer gravité et probabilité pour hiérarchiser les risques.
- Définir un plan d'action adapté (technique et organisationnel).
- Assurer la conformité réglementaire et normative.
- Soutenir une culture de prévention durable.

Périmètre / livrables attendus

Périmètre de la mission (extraits essentiels) :

- Machines concernées, conditions d'utilisation et environnement de production.
- Procédures de maintenance et historique d'incidents.
- Revue documentaire (docs techniques, consignes, DUERP, normes applicables).
- Définition de mesures correctives, modifications techniques et actions organisationnelles.
- Accompagnement de mise en œuvre, assistance aux audits, reporting d'efficacité.

Livrables attendus :

- Rapport détaillé d'analyse des risques.
 - Plan d'action priorisé.
 - Recommandations techniques et organisationnelles.
 - Tableaux de suivi pour la mise en œuvre.
-

Démarche méthodologique (étapes)

Étape 1 : Diagnostic initial

- Collecte d'informations : machines, conditions d'usage, maintenance, incidents.
- État des lieux réglementaire et normatif applicable.
- Résultat : compréhension du contexte et des risques potentiels.

Étape 2 : Analyse documentaire et réglementaire

- Revue des documentations techniques, consignes, DUERP et normes.
- Vérification des documents de conformité et des procédures.
- Résultat : exigences clarifiées et écarts de conformité identifiés.

Étape 3 : Recommandations et plan d'action

- Préconisations ciblées et hiérarchisées.
- Mesures correctives, modifications techniques et actions organisationnelles.
- Résultat : plan d'action opérationnel et priorisé.

Étape 4 : Suivi et accompagnement

- Accompagnement de mise en œuvre et suivi régulier.
 - Assistance aux audits internes et externes.
 - Résultat : reporting et mesure d'efficacité des mesures adoptées.
-

Planning / durée / jalons

Durée globale selon taille, nombre de machines et complexité : quelques jours à plusieurs semaines.

Formats combinés : présentiel sur site, ateliers d'échanges, audits internes, interventions à distance et visites ponctuelles.

Phase	Format	Durée indicative	Jalons / résultats
Diagnostic initial	Présentiel (site) + échanges	Variable (selon périmètre)	Contexte et risques potentiels cadrés
Analyse documentaire & réglementaire	À distance + ateliers	Variable	Exigences et écarts de conformité identifiés
Recommandations & plan d'action	À distance + échanges ciblés	Variable	Plan d'action priorisé validé
Suivi & accompagnement	Mixte (site + distance)	Sur la durée	Reporting périodique, assistance audits

Prérequis & données nécessaires (inputs)

- Documentation technique des machines.
- Procédures de maintenance.
- Rapports d'incidents/accidents antérieurs.

- Consignes de sécurité applicables.
- Document unique d'évaluation des risques professionnels (DUERP).
- Normes et exigences réglementaires applicables.
- Informations sur conditions d'utilisation et environnement de production.

Modalités de pilotage & qualité (comités, validations, risques)

- Suivi régulier de la mise en œuvre des actions.
- Reporting pour mesurer l'efficacité des mesures adoptées.
- Assistance aux audits internes et externes pour vérification de conformité.
- Vérification de conformité réglementaire et normative tout au long de la mission.
- Interventions à distance complétées par des visites ponctuelles pour assurer réactivité et adéquation terrain.
- Plan d'action hiérarchisé pour piloter priorités et risques résiduels.