

## FT : Formation ATEX Niveau 1

Chez **New-Learning**, nous accompagnons les entreprises dans le développement des Compétences et la maîtrise des risques professionnels.

Dans ce cadre, nous proposons la formation **ATEX Niveau 1** une formation Essentielle en environnement de travail

### 1. Objectifs de la formation

La formation vise à :

- Identifier les mécanismes et les risques liés aux atmosphères explosives.
- Reconnaître les marquages et la signalisation des zones **Formation ATEX Niveau 1**.
- Appliquer les mesures de prévention et de protection collective sur le terrain.
- Utiliser correctement les équipements de travail en zone **Formation ATEX Niveau 1**.
- Adopter les bons réflexes et comportements de sécurité en cas d'incident

### 2. Public cible

- Opérateurs et techniciens de maintenance intervenant en zones **Formation ATEX Niveau 1**.
- Personnel de production travaillant à proximité de substances inflammables ou de poussières.
- Artisans et sous-traitants extérieurs amenés à travailler sur des sites **Formation ATEX Niveau 1**.
- Magasiniers et logisticiens gérant le stockage de produits chimiques ou combustibles.
- Nouveaux arrivants et intérimaires devant valider leur sécurité avant leur prise de poste en **Formation ATEX Niveau 1**.

### 3. Prérequis

- Avoir une connaissance de base de son environnement de travail en **Formation ATEX Niveau 1**.
- Maîtriser la lecture et l'écriture pour comprendre les consignes de sécurité et la signalétique.
- Être sensibilisé aux règles générales de sécurité lors d'une **Formation ATEX Niveau 1**.
- Être apte médicalement à porter des équipements de protection individuelle spécifiques.
- Posséder une expérience pratique minimale sur les outils utilisés en zone **Formation ATEX Niveau 1**.

### 4. Programme de formation

#### 1. Compréhension du risque ATEX

- Définition d'une atmosphère explosive et mécanismes de l'explosion.
- Étude des substances inflammables : gaz, vapeurs, brouillards et poussières.
- Le triangle du feu et l'hexagone de l'explosion.
- Retours d'expériences sur des accidents industriels majeurs.

#### 2. Le cadre réglementaire et le zonage

- Présentation des directives européennes et du Code du Travail.
- Identification des zones gaz (0, 1, 2) et des zones poussières (20, 21, 22).
- Lecture et interprétation de la signalisation réglementaire sur site.
- Compréhension du Document Relatif à la Protection Contre les Explosions (DRPCE).

#### 3. Les sources d'inflammation et le matériel

- Inventaire des sources d'énergie : électricité statique, étincelles, surfaces chaudes.
- Le marquage des équipements spécifiques (Sigle Ex, catégories et groupes).
- Règles de maintenance et d'utilisation de l'outillage non-étincelant.
- Importance de l'adéquation entre le matériel et la zone d'intervention.

#### 4. Mesures de prévention et règles de comportement

- Utilisation des Équipements de Protection Individuelle (EPI) antistatiques.
- Procédures d'accès et consignes de sécurité spécifiques aux zones à risques.
- Gestion des permis de feu et des autorisations de travail.

- Conduite à tenir en cas de détection d'une atmosphère dangereuse.

## 5. Évaluation et validation

- QCM de contrôle des connaissances théoriques.
- Mises en situation pratique ou études de cas sur photos/vidéos.
- Bilan de la formation et délivrance de l'attestation de réussite

## 5. Durée de la formation

1 à 3 jours

## 6. Effectifs

12 participants

## 7. Méthode pédagogique

- **Apports théoriques** avec supports visuels et vidéos illustrant des cas réels.
- **Études de cas** et analyses de situations de travail spécifiques au secteur.
- **Démonstrations pratiques** sur la reconnaissance du matériel et du marquage.
- **Quiz interactifs** pour valider la compréhension à chaque étape du module.
- **Échanges d'expériences** entre le formateur et les participants.
- **Évaluation finale** par QCM pour la délivrance de l'attestation.

## 8. Modalité d'évaluation

- **Test de positionnement** oral en début de séance pour évaluer les connaissances initiales.
- **Contrôle continu** via des exercices pratiques et des questionnements réguliers.
- **QCM d'évaluation finale** portant sur la réglementation et les règles de sécurité.
- **Mise en situation** sur la reconnaissance du matériel et des marquages spécifiques.
- **Délivrance d'une attestation** de fin de formation après validation des acquis